



LINTORY

TOOL ACCESSORIES AND ADAPTERS

Instrukcja użytkowania:

Akcesoria i adaptory szyn prowadzących z tworzywa sztucznego

Dziękujemy za wybór naszych akcesoriów. Zaprojektowaliśmy je tak, żeby były jak najprostsze w użyciu i spełniały przewidzianą rolę bez wygórowanej ceny. Dla najlepszych efektów i przedłużenia trwałości zakupionych towarów zapoznaj się i stosuj do treści niniejszej instrukcji.

Instrukcje ogólne:

1. Chroń produkt przed uderzeniami i upadkami. Nie obciążaj produktu w sposób nie przewidziany konstrukcyjnie. Nie obciążaj produktu w sposób nadmierny podczas wykonywanej pracy.
2. Nie używaj produktu z widocznymi uszkodzeniami, deformacjami lub w sytuacji gdy nie daje się on zamontować do właściwych narzędzi/części/elementów/akcesoriów.
3. Używaj wyrobu tylko w połączeniu z przewidzianymi do danego zastosowania elementami, częściami, akcesoriami i narzędziami. Stosuj oryginalne narzędzia, części i akcesoria. Bezwzględnie stosuj się do instrukcji i zaleceń ich producenta oraz odpowiednich przepisów właściwego prawa. Jeżeli którykolwiek z dokumentów wymienionych powyżej jest sprzeczny z tą instrukcją użytkowania lub całkowicie wyklucza zastosowanie produktu nie wolno użytkować produktu.
4. Użytkuj produkt w temperaturze 5-40 °C
5. Przechowuj produkt w temperaturze 5-50 °C, tylko bez obciążenia i ze zwolnionymi blokadami/śrubami/zaciskami/itd..
6. Chronić produkt przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
7. Nie dozwolone jest jakiegokolwiek modyfikowanie produktu.
8. Każdorazowo bezwzględnie stosuj odpowiednie środki bezpieczeństwa, ochrony osobistej i zbiorowej eliminujące możliwość powstania urazów i szkód.
9. Produkt nie posiada cech i właściwości nie określonych jasno w opisie lub instrukcji użytkowania. Nie nadaje się on do zastosowań i celów innych niż opisane wprost w opisie lub instrukcji użytkowania.
10. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie użytkowania lub kompatybilności, skontaktuj się ze Sprzedawcą.
11. Nie zastosowanie się do informacji zwartych w niniejszej instrukcji może spowodować uszkodzenie lub znacznie przyspieszone zużycie produktu, akcesoriów, narzędzi lub powstanie urazów lub szkód materialnych oraz utratę gwarancji.
12. Stosuj się do szczegółowych instrukcji właściwych dla poszczególnych wyrobów (dostępne poniżej).

Instrukcje szczegółowe:

Głowice-adaptery ścisku szyny prowadzącej

Głowice-adaptery w połączeniu z odpowiednimi ściskami stanowią efektywną alternatywę do wyspecjalizowanych zacisków szyn prowadzących. Dostępne są wersje dla szyn różnych producentów oraz wersje dla różnych rodzajów ścisków. Informacje odnośnie kompatybilności zawarte są w opisie produktu. Za dobór odpowiednich ścisków odpowiada użytkownik z uwzględnieniem zaleceń zawartych w opisie przedmiotu. Głowice-adaptery ścisków są zaprojektowane tak aby były wytrzymałym zamiennikiem, należy jednak zawsze bezwzględnie stosować się do instrukcji użytkowania, inaczej mogą one ulec uszkodzeniu.

1. Przygotuj odpowiedni dla twojej głowicy ścisk i odkręć jego głowicę.

2. Wsuń płaskownik ścisku w odpowiednie gniazdo głowicy-adaptera. Jeżeli dobrano odpowiedni ścisk, wsunie się on bez zbyt dużego oporu oraz nie będzie on miał zbyt dużego luzu w gnieździe.
3. Użyj śruby i nakrętki, która mocowała oryginalną głowicę ścisku do zamocowania głowicy-adaptera do ścisku. Zakręć ją z minimalną siłą, która uniemożliwi odkręcenie się śruby w trakcie pracy. Nie używaj zbyt dużej siły.
4. Zaczynając od strony z listwą naprowadzającą, wsuń głowicę-adapter z zamontowanym ściskiem do odpowiedniego rowka kompatybilnej szyny prowadzącej.
5. Gdy ścisk znajduje się w szynie, nie wywieraj siły na jego koniec przeciwny do głowicy.
6. Umieść szynę na materiale, a następnie dosuń ścisk maksymalnie blisko materiału.
7. Zaciśnij ścisk używając minimalnej siły, która spowoduje, że szyna podczas normalnej pracy nie przesunie się. Dla pewnego mocowania szyny konieczne jest użycie dwóch ścisków z każdej strony szyny.
8. UWAGA: siła potrzebna do pewnego zamocowania szyny do materiału ściskiem z głowicą-adapterem zazwyczaj nie jest duża. Użycie zbyt dużej siły może prowadzić do zniszczenia głowicy, ścisku, szyny lub materiału zarówno podczas mocowania jak i podczas pracy! Konieczne jest zaciśnięcie ścisku z minimalną siłą, która unieruchomi szynę dla normalnych warunków pracy. Niemożliwe jest przewidzenie każdej sytuacji, dlatego w przypadku użycia narzędzi lub materiałów, które powodują przenoszenie bardzo dużych wibracji lub siły poziomych na szynę należy wykonać próbę w kontrolowanych warunkach lub rozważyć zrezygnowanie z użycia szyny prowadzącej i wykorzystanie innego urządzenia.
9. W zależności od użytych ścisków i grubości obrabianego materiału może konieczne być zastosowanie podkładki pod łapę ścisku. Zaleca się również zastosowanie podkładki w przypadku materiałów kruchych lub łatwo odkształcających się pod obciążeniem.
10. Po skończonej pracy należy zwolnić blokadę ścisku. Nie pozostawiać ścisku zaciśniętego dłużej niż to konieczne.
11. Należy używać wyłącznie szyn i ścisków, które są odpowiednie dla danej głowicy.

Ogranicznik długości cięcia szyny prowadzącej

Ogranicznik umożliwia ustawienie punktów na szynie prowadzącej, w których narzędzie ma zacząć i zakończyć swoją pracę. Ograniczniki występują w różnych wariantach dla różnych szyn prowadzących.

1. Przed rozpoczęciem pracy ogranicznik może wymagać montażu. W odpowiednie gniazda należy wsunąć nakrętki, śruby, a następnie lekko je skręcić. Jeżeli w skład ogranicznika wchodziła rączka zaciskowa, należy przed skręceniem ustawić ją w pozycji umożliwiającej prawidłowe blokowanie ogranicznika na szynie.
2. Umieścić ogranicznik na właściwym grzbiecie szyny, w odpowiedniej pozycji, a następnie zakręcić śruby lub zacisnąć rączkę zaciskową.
3. Do zablokowania ogranicznika użyć minimalnej siły, która uniemożliwi jego przesunięcie przy kontakcie z narzędziem podczas normalnej pracy. Użycie zbyt dużej siły może uszkodzić ogranicznik.
4. Po zakończonej pracy zwolnić blokady ogranicznika. Nie przechowywać zaciśniętego ogranicznika.

Mini kątownik szyny prowadzącej

Kątownik przeznaczony jest do szybkiego, zgrubnego ustawienia szyny prowadzącej pod kątem 90° lub 45° do obrabianego materiału.

1. Przed użyciem kątownik może wymagać złożenia. Wsunąć dostarczone śruby w odpowiednie gniazda listwy, a następnie połączyć ją z kątownikiem, nie skręcając śrub całkowicie.
2. Wsunąć kątownik w odpowiedni rowek szyny prowadzącej. Kątownik jest ustawiony optymalnie, gdy jego największa możliwa część wystaje spod szyny. Każdorazowo należy zweryfikować czy kątownik nie znajduje się w kolizji z narzędziem.

3. Docisnąć kątownik do jednej z krawędzi szyny tak aby szyna, listwa kątownika i kątownik znalazły się w pozycji równoległej. Nie puszczając kątownika zacisnąć śruby.
4. Do zaciśnięcia należy użyć minimalnej siły, która uniemożliwi przesuwanie się kątownika podczas pracy.
5. Mini-kątownik można również ustawić w oparciu o inny kątownik dla zwiększonej precyzji.

Łączniki szyn prowadzących

Łączniki służą łączeniu szyn prowadzących. Łączniki występują w różnych wariantach dla różnych szyn prowadzących. W zależności od rodzaju szyny prowadzącej do połączenia dwóch przewodnic konieczny może być jeden albo dwa łączniki. Istnieje możliwość łączenia więcej niż dwóch szyn z zastosowaniem odpowiedniej ilości łączników.

1. Wsunąć łącznik w odpowiednie rowki pierwszej szyny do połowy długości łącznika.
2. Nasunąć drugą szynę na łącznik.
3. Ustawić łącznik tak aby znacznik na jego środku znajdował się w miejscu łączenia szyn.
4. Zablokować koła rozporowe. Użyć minimalnej siły potrzebnej do połączenia szyn w sposób uniemożliwiający ich rozdzielenie podczas normalnej pracy. Użycie zbyt dużej siły ograniczy trwałość lub może prowadzić do uszkodzenia łącznika.
5. Do zablokowania kół rozporowych należy użyć dużego płaskiego śrubokręta lub innego przedmiotu, który w maksymalnym stopniu wypełni gniazdo narzędziowe koła rozporowego.

Adapter pilarki do szyn prowadzących

Adapter służy umożliwieniu użycia pilarek z popularnymi modelami szyn prowadzących. Szyna prowadząca ułatwia uzyskanie prostej linii cięcia.

1. Adapter jest przewidziany do montażu na podstawie (stopie) pilarki. Podstawa pilarki musi posiadać wystające krawędzie o wysokości maksymalnie 10mm. Nie każda pilarka będzie kompatybilna z adapterem.
2. Przed użyciem ustawić pilarkę na adapterach i zablokować dołączonymi ściskami w możliwie najbardziej skrajnych punktach adaptera. Zastosować minimum 3 ściski na każdą część adaptera, przynajmniej 1 na każdej stronie jednej części. Przy blokowaniu użyć minimalnej siły koniecznej do pewnego zablokowania. Użycie zbyt dużej siły może prowadzić do uszkodzenia ścisku. Pomiędzy cięciami należy sprawdzać czy ściski się nie poluzowały.
3. Należy upewnić się czy spód stopy i krawędzie pilarki przylegają równo do adaptera.
4. Umieścić pilarkę z adapterem na szynie prowadzącej używając rowka odpowiedniego do danej szyny prowadzącej.
5. W razie nadmiernego luzu adapter-szyna przekręcić koła rozporowe na adapterze do momentu gdy luz będzie zmniejszony a adapter dalej będzie łatwo przesuwał się po szynie.
6. Do zablokowania kół rozporowych należy użyć dużego płaskiego śrubokręta lub innego przedmiotu, który w maksymalnym stopniu wypełni gniazdo narzędziowe koła rozporowego. Zbyt mocne przekręcenie koła rozporowego ograniczy trwałość lub może prowadzić do uszkodzenia adaptera.
7. Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować czy tarcza pilarki nie zachaczy o szynę prowadzącą a pilarka z adapterem przusza się płynnie po całej długości szyny bez nadmiernego luzu.
8. Podczas pracy żadna część adaptera nie może opuścić szyny.